

## Coating PU MG Satin Gloss

### Description

Le Quartzline Coating PU MG Satin Gloss est une couche finale transparente à base de polyuréthane, à deux composants et à base d'eau. Ce revêtement crée une finition à brillant satiné et il se caractérise par la dureté élevée de sa surface.

Ce revêtement est facile à appliquer sans traces de début d'application ni marques de rouleau et il présente une excellente résistance mécanique. Il résiste également très bien à la formation de taches.

Produit idéal pour les halls d'entreprise, salles logistiques et ateliers.

Utiliser 3 à 5 % de Quartzline « Antislip KFU » pour obtenir une surface antidérapante.

Le Coating PU MG brillant satiné est très facile à nettoyer et sa surface extrêmement lisse ne retient pas les saletés.

L'aspect de tous les revêtements à brillant élevé finit par devenir brillant satiné, en raison des utilisations quotidiennes. Pour les revêtements mats, c'est l'inverse qui se produit : les utilisations intensives provoquent un effet de polissage qui donne au revêtement un brillant satiné aux endroits les plus utilisés. Sur le long terme, un revêtement brillant satiné est toujours plus facile à nettoyer et conserve plus longtemps ses qualités esthétiques qu'un revêtement mat ou à brillant élevé.

### Forme

**Composant A :** Liquide, laiteux  
**Composant B :** Liquide, incolore transparent

L'application en différentes phases et l'utilisation de numéros de lots différents dans un projet peuvent entraîner de légères différences dans l'effet mat ou brillant.

**Il est conseillé de toujours commander l'intégralité des matériaux en une seule fois, pour un projet.**

### Conditionnement

Composant A : Jerrican 4,17 kg  
Composant B : Flacon 0,83 kg  
Composants A + B : Kit 5 kg

### Propriétés

Revêtement à base d'eau

Aliphatique, donc non jaunissant

Contient des absorbeurs d'UV, donc ralentit la décoloration des couches inférieures.

Facile à nettoyer

Faible niveau de COV, en conformité AgBB, LEED, BREEAM, Class A+, Ecode EC1<sup>PLUS</sup>

Viscosité <sup>1</sup> (mPa.s) 1200 - 1400

Dureté Persoz > 200

Densité <sup>2</sup> (g/cm<sup>3</sup>) 1,04

Délai de mise en œuvre à 20 °C (min.) ~ 30

Teneur en matières solides (%) Env. 38

Résistance à l'usure <sup>3</sup> (mg) 12

Adhérence <sup>4</sup> (n/mm<sup>2</sup>) > 1,5  
(Fissure de béton)

<sup>1</sup> = Brookfield, LV3, 30 tr/min, @ 23 °C

<sup>2</sup> = ISO 2811-1, + 23 °C / 50 % H.R.

<sup>3</sup> = Taber Abrasion, CS10, 10 N et 1 000 cycles

<sup>4</sup> = EN 4624, 14 jours / + 23 °C / 50 % H.R.

## Durée de conservation / Entreposage

Jusqu'à 6 mois suivant la date de fabrication, dans l'emballage original, scellé, non ouvert ni détérioré, dans un endroit sec, entre +5 °C et +30 °C.

## Mise en œuvre

**Rapport de mélange :** Composant A : Composant B = 83,4 : 16,6 (volumes en poids)

Ajouter entièrement le composant B au composant A en mélangeant, puis mélanger durant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Laisser pré-réagir pendant 10 minutes. Verser ensuite le mélange dans un bidon propre, à travers le tamis fourni, et mélanger à nouveau de manière intensive durant au minimum 1 minute, afin d'éviter de laisser d'éventuelles parties non mélangées sur le bord et/ou le fond.

Si l'antidérapant « Antislip KFU » est souhaité, l'ajouter durant cette phase de la préparation et mélanger à nouveau le mélange durant 30 secondes.

Durant le mélange, le malaxeur doit toujours se trouver entièrement sous le niveau du liquide. Veiller également à toujours utiliser le malaxeur adéquat. Pour 1 kit, utiliser toujours un malaxeur WK70 et un bidon de 5 litres ; pour deux kits simultanément, utiliser un malaxeur WK70 dans un bidon de 10 litres ; pour trois kits en même temps, utiliser un malaxeur WK90 et un bidon de 20 litres.

Le mélange doit toujours s'effectuer au plus haut régime possible, afin d'obtenir la meilleure émulsification. Durant l'opération, le mélange doit présenter un beau tourbillon, mais le revêtement ne doit en aucun cas provoquer de bruits d'aspiration ni éclabousser. Si cela se produit, réduire la vitesse de mélange.

## Composition du système

### **Apprêt pour supports poreux :**

Sur les supports poreux, utiliser le Primer BHH ou le SL-EP Scratchcoat, éventuellement mélangé à de la matière de charge Microdol A100. Cet apprêt permet d'obtenir une forte adhérence mécanique, par le remplissage des pores.

### **Apprêt pour supports non poreux :**

Sur les supports scellés, utiliser le Primer GW. Cet apprêt présente d'excellentes caractéristiques d'adhérence physique.

En cas de doute, effectuer un essai d'adhérence.

**Couche de ragréage :** Pour niveler et/ou sceller le support, une couche de ragréage doit être appliquée. Utiliser pour cela le Primer BHH avec de la matière de charge Microdol A100 ou le SL-EP Scratchcoat.

1 mètre carré nécessite 0,5 à 1 kg de couche de ragréage.

**Couche de finition :** Les systèmes de sol Quartzline suivants peuvent être utilisés :

- Quartzline SL-PU D60
- Quartzline SL-PU D70
- Quartzline SL-EP 2K
- Quartzline Coating EPG Coating
- Sol en gravier Quartzline
- Sol en mortier Quartzline avec Quartzline Topcoat E en finition

Couche supérieure : **Coating PU MG Satin Gloss**

**Couche supérieure supplémentaire :** Pour obtenir une meilleure résistance à l'usure et une meilleure protection contre les UV, cette couche peut encore être recouverte **dans un délai de 24 heures** d'une couche supplémentaire de Coating PU MG Satin Gloss.

**RÈGLE POUR TOUT SOL COULÉ / SYSTÈME DE REVÊTEMENT :**  
Après l'application de l'apprêt et de l'éventuelle couche de ragréage, le support doit être scellé **AVANT** l'application de la couche de finition, afin de prévenir l'apparition de bulles et de petits trous dans la couche de finition.

### **Consommation**

<b>Système de revêtement</b>	<b>Produit</b>	<b>Consommation</b>
Apprêt	Primer BHH SL-EP Scratchcoat	125 - 250 g/m <sup>2</sup> 150- 500 g/m <sup>2</sup>
	Primer GW	100 - 150 g/m <sup>2</sup>
	Primer BHH + Filler A100 SL-EP Scratchcoat	500 - 1 000 g/m <sup>2</sup> 500 - 1 000 g/m <sup>2</sup>
Couche de ragréage (en option)	Voir la fiche technique correspondante	
Couche de finition		
<b>Couche supérieure (en option)</b>	<b>Coating PU MG Satin Gloss</b>	<b>150 - 175 g/m<sup>2</sup></b>

La consommation du Coating PU MG mat sur des supports lisses tels que des sols coulés est de ~150 g/m<sup>2</sup>. Une plus faible consommation peut provoquer des marques de rouleau, des différences de brillant et des irrégularités dans la surface.

### **Traitement préalable du support**

Le support doit être sain et suffisamment résistant à la pression (minimum 25 N/mm<sup>2</sup>), avec une adhérence de 1,5 N/mm<sup>2</sup> minimum.

Le support doit être propre, sec et exempt de salissures, huile, corps gras et autres impuretés.

Si le support date de plus de 48 heures, effectuer un essai d'adhérence. En cas de doute, toujours tester au préalable !

### **Conditions de mise en œuvre**

Température du support : Minimum 10 °C, maximum +25 °C

Température ambiante : Minimum 10 °C, maximum +25 °C

Humidité relative de l'air : Maximum 70 % H.R.



Travailler aussi rapidement que possible et en tout cas dans les limites du délai de mise en œuvre, qui dépend de la température (20 min. à 30 °C - 40 min. à 10 °C).

**Attention : la fin du délai de mise en œuvre ne se remarque pas.**

### Remarques

Le revêtement de sol avec finition PU MG doit être protégé de la vapeur, de la condensation et de l'eau durant au moins 7 jours (+ 20 °C).

Les inégalités et inclusions de saletés présentes dans le support restent visibles après l'application d'une fine couche d'étanchéité.

Le support et les surfaces voisines doivent être correctement nettoyés au préalable.

Une mauvaise évaluation et un mauvais traitement des fissures peuvent entraîner une diminution de la durée de vie et provoquer des fissurations récurrentes.

S'il est nécessaire de chauffer durant le séchage, ne pas utiliser de brûleurs à gaz, mazout, paraffine ou autres combustibles fossiles, car ils dégagent de grandes quantités de CO<sup>2</sup> et de vapeur d'eau qui peuvent avoir un effet néfaste pour la finition.

Pour chauffer, utiliser uniquement des systèmes de ventilateur à air chaud à commande électrique.

Si l'endroit comporte un chauffage par le sol, ne **PAS** l'utiliser.

**Le Coating PU MG ne peut pas être utilisé sur le SL-PU UV ou le SL-PU D30.**

### Nettoyage / entretien

Pour maintenir durablement la qualité du revêtement de sol après la finition, toutes les salissures renversées doivent être enlevées dès que possible et le revêtement doit être nettoyé régulièrement à l'aide de brosses, machines à broser / aspirer les sols, raclettes en caoutchouc, nettoyeurs à haute pression, etc., en utilisant des produits de nettoyage adéquats.

**Nettoyer le sol à l'eau tiède. Ne pas utiliser d'eau chaude (supérieure à 40 °C).**

### Validité des données techniques

Toutes les données techniques présentées dans cette fiche technique de produit sont basées sur des tests en laboratoire. Elles sont sujettes à modifications, en fonction des circonstances.

### Informations de santé et de sécurité

Pour obtenir des informations et des conseils sur l'utilisation, l'entreposage et l'élimination en toute sécurité de produits chimiques, l'utilisateur doit consulter la fiche de données de sécurité de produit la plus récente, concernant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres informations liées à la sécurité.

### Notification légale

Les informations et surtout les recommandations concernant l'application et l'utilisation finale des produits Quartzline sont communiquées de bonne foi, selon les connaissances actuelles de Quartzline et son expérience des produits correctement stockés, traités et appliqués dans des conditions normales.

En raison, dans la pratique, des différences de matériaux, de couches inférieures et de conditions réelles sur place, ces informations et ces recommandations ne peuvent conférer aucune garantie concernant la valeur marchande ou l'aptitude du produit pour une utilisation donnée, ni aucune responsabilité découlant d'une relation juridique, sur la base de ces informations, ou découlant de toutes recommandations écrites ou tous autres conseils fournis. Quartzline se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits.

Les droits de propriété de tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées aux termes des conditions de vente et de livraison actuelles.

Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente édition de la fiche de données de sécurité de produit, pour le produit concerné. Des exemplaires peuvent en être fournis sur demande.